

RSAG2.025.8585

更改版本

更改内容

更改人

更改日期

B

C

D

E

F

16

12

13

11

5

4

15

3

2

1

6

7

14

8

9

10

未注尺寸公差表V2.0 (单位:mm) 1805

特征尺寸序列	0-10	10-15	15-25	25-40	40-63	63-100	100-160	160-250	250-400	400-630	630-1000	1000-1600
总零件	±0.05	±0.1			±0.15		±0.2	±0.3	±0.4	±0.5	±0.6	
钣金冲压件	±0.1	±0.15			±0.2		±0.25	±0.35	±0.5			
塑料件	±0.15	±0.2	±0.3		±0.4		±0.5	±0.7				
金属挤出及机加件	±0.05	±0.1	±0.15		±0.2		±0.3	±0.5	±0.7			
塑料片材冲压件	±0.1		±0.2				±0.3		±0.4			
橡胶缓冲件	±0.1	±0.2		±0.4			±0.7		±1			
其他密封件/粘接尺寸偏差	±0.5	±1			±2				±3			
圆度/圆角	0-0.5	±0.1/0.5-1	±0.2/1-3	±0.3/3-6	±1/6-20	±2						
角度	±1°	±0.2°										
螺孔轴对称度/螺位精度要求	0.1											
塑料件等透光率要求												
金属件电导率要求												

1. 特征尺寸序为中的数字尺寸按公差要求标注  
2. 如标准更新, 检验中以最新版的要求为准

设计

审核

工艺

标准化

批准

李涛20230307

65U61KEYS

结构二维三维图纸

第1页

共1页

海信视像科技股份有限公司

RSAG2.025.8585

阶段标记

质量

比例

20.6Kg

1:5

旧底图总号

底图总号

签 名

格式(I)

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

幅面: A1